



Погружной зонд LMK 358H является улучшенной версией датчика LMK 358: повышен класс точности до 0,2 и добавлена поддержка HART-протокола. Электронный микропроцессор эффективно компенсирует отклонения характеристик чувствительного элемента: компенсация нелинейностей, компенсация влияния температуры. Аналоговый выходной сигнал модулируется дополнительным сигналом по HART-протоколу. Таким образом, имеется возможность настройки параметров датчика (смещение, диапазон измерений и демпфирование), а также передача результатов измерений в любую АСУ с поддержкой HART. При незначительном удлинении корпуса по сравнению с базовой моделью LMK 358 и сохранении всех остальных конструктивных параметров пользователь получает возможность адаптировать и настраивать датчик в соответствии со своими требованиями и условиями эксплуатации.

Характеристики

Диапазоны давления: от 0...0,6 до 0...100 м.вод.ст.

Основная погрешность: 0,2 % ДИ

Выходной сигнал: 4...20 мА (опция: Ex-исполнение), HART-протокол

Сенсор: емкостной керамический

Диапазон температур измеряемой среды: -20...+70°C

Класс защиты: IP 68

Механическое присоединение: кабель PVC, PUR, FEP, TPE, опция: защита кабеля гибкой трубкой из нерж. стали

Среда



сточные воды

пастообразные и вязкие среды

Преимущества и Технические особенности

Применим для воды и других жидкостей не агрессивных к нержавеющей стали

Разъемное соединение датчика с кабелем

Защита кабеля с помощью трубки из нержавеющей стали

Открытая мембрана

Наличие HART-протокола (регулировка смещения, диапазона измерений и демпфирования)

Индивидуальная настройка диапазона по требованию заказчика. Например, 0...55 м.вод.ст.

Долговременная стабильность калибровочных характеристик

Высокая степень защиты от неправильного подключения, короткого замыкания и перепадов напряжения

Прочная и надёжная конструкция для тяжелых условий эксплуатации, продолжительный срок службы

Изготовление датчиков с требуемыми характеристиками под заказ